

Proferm HC – FL

Biologisches Siliermittel für die kontrollierte Fermentation

Zusammensetzung

Mischung aus *Lactobacillus plantarum* ($9,4 \times 10^{10}$ KBE/g) und *Pediococcus acidilactici* ($9,4 \times 10^{10}$ KBE/g) mit $1,88 \times 10^{11}$ KBE/g Produkt






Anwendungsbereich

Proferm HC – FL wird zur Fermentation von hygienisch einwandfreien und kohlenhydratreichen Futtermitteln eingesetzt. Ein Päckchen Proferm HC – FL (200 g) in 200 Liter lauwarmen Wasser unter stetem Rühren auflösen und 2 Liter je Kubikmeter Ferment (23–25% TS) dosieren.

Besonders geeignet für stärke- und kohlenhydratreiche Futtermittel

Vorteile




Gezielte Zugabe von ausgewählten MSB für eine planmäßige Fermentation

-  Erhöhte Schmackhaftigkeit
-  Mikrobieller Aufschluss der Nährstoffe
-  Verbesserte Verdaulichkeit von NSP
-  Erhöhte Futterhygiene durch Milchsäure
-  Bekämpfung Schadkeimbelastung in Fütterungsanlage

→ **Senkung der Futterkosten & Verbesserung der Aufzuchtleistung**

Verfahrenstechnik

Bedingungen im Fermenter schaffen, sodass MSB zügig Milchsäure produzieren für pH Wert Absenkung

-  Prozesstemperatur: 30 – 35°C; Zeitdauer: 10 – 24h → Parameter abhängig vom Substrat; je höher die Temperatur, desto kürzer der Prozess
-  Rührintervall: kontrollierte Rührtechnik mit reduziertem Sauerstoffeintrag
-  Technologische Anforderung: pumpfähige Masse



Proferm HC – FL

Besondere Hinweise

- ▶ Regelmäßiges Rühren zur Vorbeugung von Sedimentierung im Fermenter
- ▶ Kontrollierte Rührtechnik mit reduziertem Sauerstoffeintrag ist entscheidend, da sonst Gefahr einer Vermehrung von Hefen besteht
- ▶ Verwendung von hygienisch einwandfreien Rohstoffen (keine Nacherwärmung, keine Belastung mit Hefen und Schimmelpilzen)
- ▶ Sauberkeit & Sorgfalt im Prozess und bei der Technik sind Grundvoraussetzung für eine erfolgreiche Fermentation
- ▶ Bei der Fermentation von CCM und Feuchtmayskornsilagen kann der Effekt geringer sein, da hier eine Unterdrückung von unerwünschten Bakterien bereits während des Silierprozesses stattgefunden hat

Inhalt

- ▶ 200 g je Beutel Proferm HC - FL, ausreichend für die Behandlung von 100 m³ Flüssigfutter
- ▶ 2 g Proferm HC – FL je 1.000 Liter Ferment

Haltbarkeit

- ▶ 24 Monate bei 20 °C

Lagerung

- ▶ Ungeöffnete Beutel kalt und trocken lagern; vor direkter Sonneneinstrahlung schützen

Proferm HC – FL kann keine Fehler in der Futterhygiene & im Fütterungsmanagement ausgleichen!